

new
runner

Cellules de refroidissement rapide pour chariots MAXI

Les cellules de refroidissement pour chariots de la ligne MAXI, ont été conçues pour satisfaire les exigences de refroidissement rapide dans des laboratoires de moyennes et grandes dimensions, de grande installation pour la restauration jusqu'au laboratoire semi-industriel de pâtisserie et de boulangerie.

Model: BCC/6015P



Rendement et capacité

- Refroidissement rapide positif (hard/soft) **+90/+3°C** au coeur **en 90' = 200 Kg**
- Refroidissement rapide négatif **+90/-18°C** au coeur **en 240' = 180 Kg**
- Capacité no.1 chariot **800x1000 mm**

Caractéristiques générales

- Dimensions extérieures: **1600x1550x2430h mm**
- Dimensions utiles intérieures: **900x1100x2000h mm**
- Tension d'alimentation: **400/3/50 + N + T**
- No. 1 porte battante pour l'entrée des chariots, passage de 828x2064h mm. Cadre et seuil chauffés automatiquement, joint magnétique à chambre triple. Soupape de compensation
- Finition intérieure en acier inox AISI 304 à coins arrondis, avec R=15 mm à garantir une propreté et une hygiène maximales
- Panneaux isolants de 100 mm d'épaisseur, par injection de mousse de polyuréthane sans CFC et HCFC de 42 Kg/m3 entre deux tôles d'acier inox AISI 304, avec transmittance thermique de $U=0.23 \text{ W/m}^2\text{K}$
- Sol isolé (90 mm) et renforcé en acier inox AISI 304 de 15/10 mm avec **no. 1 rampe de 524 mm pour l'entrée des chariots**
- Équipement adapté à l'encastrement au sol

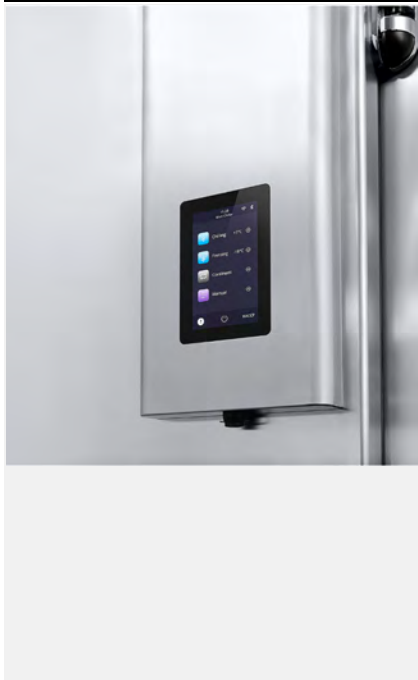
Caractéristiques internes

- **No. 1 évaporateur** vertical à coefficient d'échange thermique élevé, multi-circuits et avec traitement anti-corrosion par cataphorèse, qui, grâce aux convoyeurs d'air, garantit des performances élevées et évite la déshydratation des aliments
- Les évaporateurs sont équipés de no. 3 ventilateurs qui assurent un refroidissement uniforme du produit sur le chariot. Vitesse de l'air : 0,7-7 m/s réglable via à travers le panneau de contrôle de la cellule de refroidissement. Flux d'air pour chaque évaporateur : 10500 m³/h
- Le dégivrage des évaporateurs à gaz chaud augmente la qualité du dégivrage et en réduit les temps. Le dégivrage automatique ne s'active pas pendant le cycle mais uniquement pendant la phase de conservation afin de ne pas compromettre le produit à l'intérieur. Compartiment des évaporateurs accessible pour le nettoyage et pour l'entretien de la zone des évaporateurs/ventilateurs. Blocage instantané des ventilateurs à l'ouverture de la porte
- Pare-chocs internes en acier inox pour le positionnement correct des chariots en dotation
- Sonde aiguille pour le contrôle de la température au cœur du produit avec poignée à "L". La cellule de refroidissement rapide détecte automatiquement la présence de la sonde au cœur. La transition entre le refroidissement rapide avec sonde et le refroidissement rapide à temps est automatique
- Éclairage LED interne

Caractéristiques des composants extérieures

- **Unité de condensation à distance de 9,5Hp** de haute fiabilité avec compresseur BITZER
- Le panneau de contrôle placée sur l'unité de condensation en permet une surveillance constante
- Les alarmes de haute et de basse pression, de surchauffe de l'huile du compresseur et l'alarme de surcharge thermique du compresseur peuvent être visualisés sur la carte électronique de la cellule de refroidissement ainsi que sur le panneau de contrôle de l'unité
- Condenseur de haute performance dimensionné pour garantir un fonctionnement à température ambiante de 40°C (classe climatique 5)
- Vitesse du ventilateur du condenseur réglable
- En dotation : kit de tuyauterie de 10m pour l'installation de l'unité de condensation

Panneau de contrôle



Le refroidissement peut être sélectionné en durée ou bien à l'aide d'une sonde à introduire dans le cœur du produit. Il est possible de sélectionner les programmes suivants :

- **Soft chilling:** refroidissement positif "douce" de la température (+3°C);
- **Hard chilling:** refroidissement positif "vite" de la température (+3°C dans 90 minutes), pendant cette phase, la température de l'air atteint -20°C;
- **Freezing:** congélation (-18°C en 240 minutes) pendant cette phase la température de l'air atteint -40°C.

Refroidissement rapide positif (hard/soft) de +90°C à +3°C au cœur en 90' et refroidissement rapide négatif de +90°C à -18°C au cœur en 240'. Interface tactile à **écran 7"** pour une utilisation intuitive de l'appareil.

Carte électronique multifonction et multilingue (8 langues). Personnalisation de tous les paramètres à chaque cycle : temps, niveau de ventilation, température, etc.

Possibilité de créer et d'enregistrer les cycles idéaux pour le refroidissement rapide de chaque aliment dans le livre de recettes.

Cycles spéciaux prédéfinis : pré-refroidissement, durcissement de la crème glacée, séchage de la cellule, désinfection du poisson.

Dégivrage manuel et automatique.

Cycle de refroidissement rapide personnalisé : création du cycle de refroidissement rapide en 4 phases distinctes selon le temps, la température de la cellule, la température du produit et la ventilation.

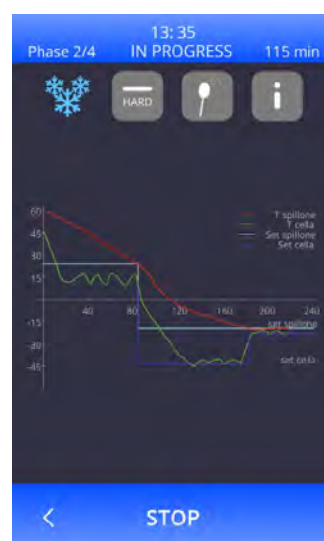
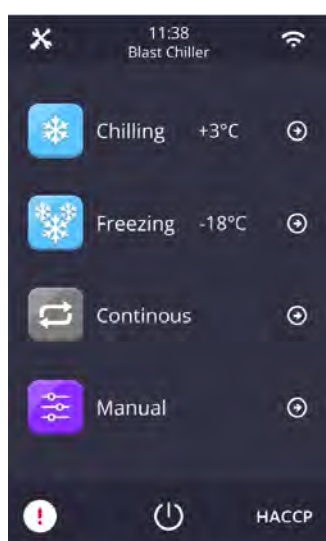
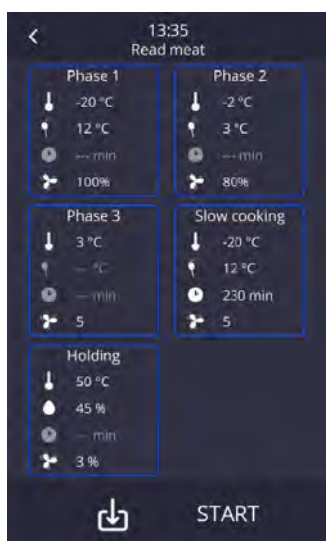
Fonction de conservation automatique en fin de cycle.

Possibilité d'enregistrer la recette en fin de cycle.

Livre de recettes avec 100 recettes enregistrables.

Recettes déjà prédéfinies.

Affichage diagnostique constant et enregistrement des alarmes.



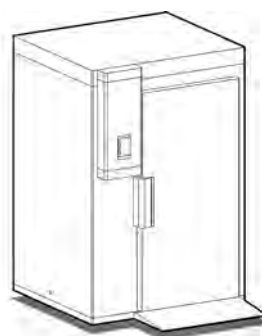
Porte USB

Chargement et téléchargement des recettes.
Téléchargement des alarmes HACCP.
Historique du fonctionnement de l'appareil en fichier au format Excel, Csv.
Paramétrisation et mise à jour de l'appareil.



Transfert de données avec système de surveillance à distance via une connexion Wi-Fi. Possibilité de connecter et surveiller costamment en temps réel la cellule de refroidissement par smartphone et par ordinateur et de recevoir une alerte en cas d'un fonctionnement anormal.
Téléchargement des alarmes et alarmes HACCP.
Historique du fonctionnement de l'appareil en fichier au format Excel ou graphique. Assistance à distance. Paramétrisation de l'appareil.

Fiche technique



FICHE TECHNIQUE:

		BCC/6015P
Dimensions extérieures (WxDxH)	cm	160x155x243
Dimensions intérieures (WxDxH)	cm	90x110x200
Capacité chariots	nr	1 ou 1 chariot de 80x100 cm
Rendement *		+90/+3°C=200 Kg +90/-18°C=180 Kg
Puissance max absorbée **	W	805
Puissance max absorbée du groupe frigorifique **	W	10260
Puissance de réfrigération ***	W	8800
Type de dégivrage	W	Automatique à gaz chaud
Contrôle cycle : par contrôle temps		oui
Contrôle cycle : par sonde à aiguille		oui
Puissance du compresseur	Hp	9,5
Unité incorporée		non
Unité à distance (avec kit de tuyauterie de 10 mt)		oui
Gaz		R452A
Tension d'alimentation		3x400 – 50Hz
Isolement (épaisseur)	mm	100
Classe climatique		5

*Avec température ambiante +30°C / **Evap. -10°C cond. +45°C / ***ASHARE (Evap -23,3°C cond. +54,4°C)

GEMM srl

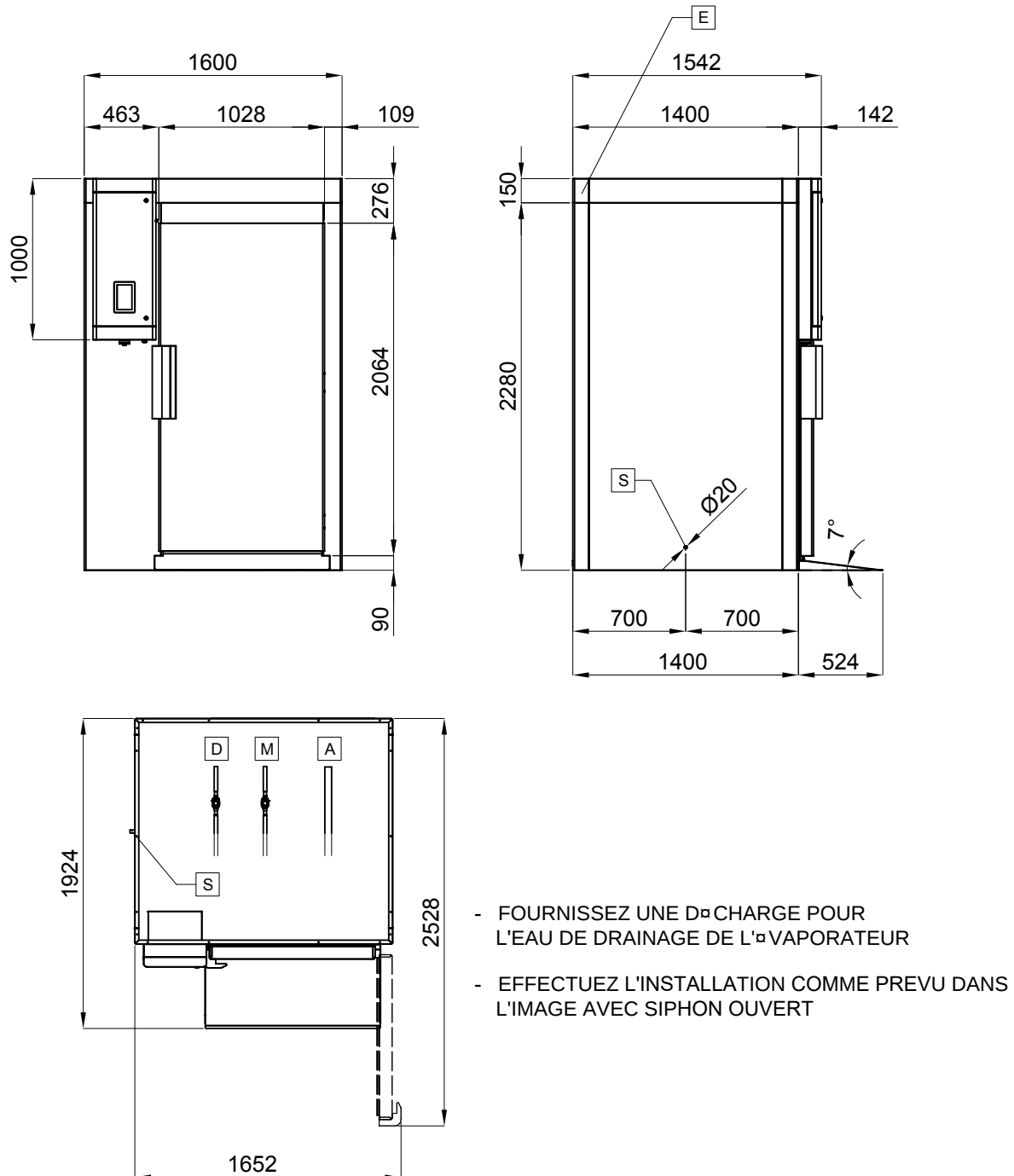
Via del Lavoro, 37 - Loc. Cimavilla - 31013 CODOGNE' (TV) - ITALY

Tel. 0039 0438 778504 - Fax 0039 0438 470249 - e-mail: info@gemm-srl.com - www.gemm-srl.com

Iscr.Reg.Impr. TV - CF e P.IVA 03441880261 - REA TV 272556 - Registro Prod. AEE-TV n IT0802000001108

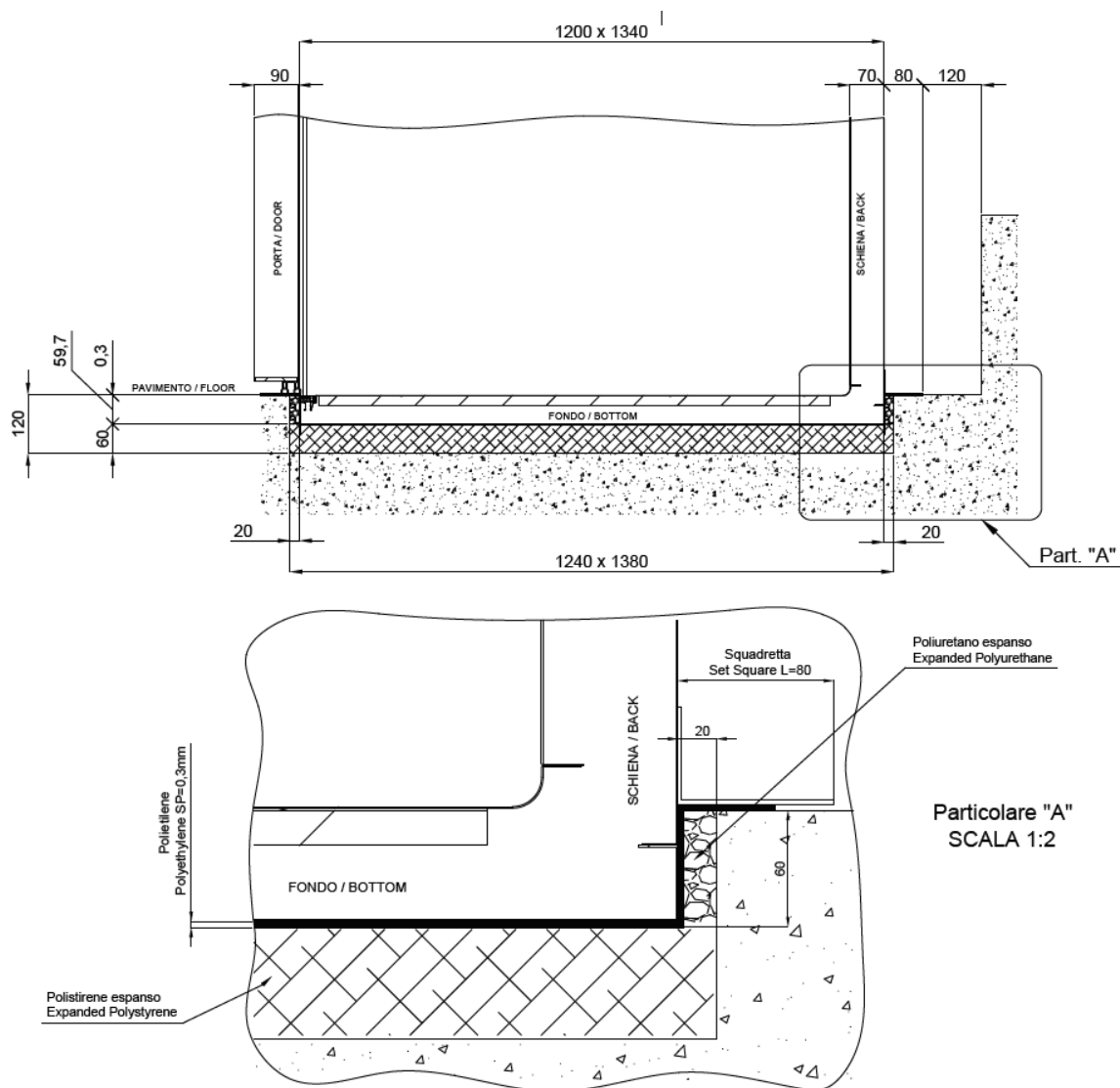


Plan d'installation



- FOURNISSEZ UNE DÉCHARGE POUR L'EAU DE DRAINAGE DE L'ÉVAPORATEUR
- EFFECTUEZ L'INSTALLATION COMME PRÉVU DANS L'IMAGE AVEC SIPHON OUVERT

PLAN D'INSTALLATION "ENCAISSÉ":



ACCESSOIRES ET SUPPLÉMENTS SUR DEMAND :

- Stérilisateur ionique (supplément)
- Porte de passage supplémentaire (supplément)
- Groupe frigorifique refroidissement à eau (supplément)
- Groupe frigorifique caréné et silencieux (supplément)
- Rampe L=110 cm (supplément)
- Porte avec charnières à gauche (supplément)
- Fonction surgélation (supplément)
- Version sans unité de condensation (déduction)